



Produkteigenschaften:

- Kompakt und vollständig abgedichtete Sägeeinheit.
- Automatische Kettenspannung.
- Proportionale Kettenschmierung.
- Recht und links Ausführung.
- 80 und 95 Grad Vorschubwinkel.
- Integrierter Vorschubzylinder.
- Keine Schläuche im Sägekasten.
- Sensoren für die Ablängkontrolle.

Technische Daten

SuperCut 100		F11-10	F11-19
Displacement- Sägemotor	cm ³	10	19
Gewicht Kpl. mit Sägemotor	kg	31	34
Höhe A, 80°	mm	162	163
Höhe A, 95°	mm	162	163
Höhe B, 80°	mm	258	284
Höhe B, 95°	mm	258	284
Breite C, 80°	mm	585	585
Breite C, 95°	mm	608	608
Breite D, 80°	mm	437	437
Breite D, 95°	mm	460	460
Breite E, 80°	mm	214	214
Breite E, 95°	mm	214	214
Hydraulikdruck und Litermenge			
Min. Hydraulikdruck	MPa	16	16
Max. Hydraulikdruck	MPa	31	31
Min. Ölmenge	l/min	80	120
Max. Ölmenge	l/min	135	220
Kettenspannung	Automatisch		
Kettenschmierung	Proportional		
Sägeschwert	Max. 90 cm		
Sägekette	0.404		
Max. Sägeketten Geschwindigkeit	Siehe Empfehlungen jedes Sägekettenherstellers.		
Max. Leistungsaufnahme zur Sägekette	Siehe Empfehlungen jedes Sägekettenherstellers.		

0102-7000545-TY